CONSTRUCTORA GED SAS CUMPLIMIENTO Y CALIDAD	**FICHA TECNICA DE EQUIPO Y MAQUINARIA** **TRONZADORA**	GI-FO-77 VERSION 1 6/02/2024 PAGINA 1 DE 1

Responsable	Claudia Vega	**Cargo**	Residente SST
Fecha de Actualización	6/02/2024		

FICHA TÉCNICA DE MAQUINA / EQUIPO:

NOMBRE	TONZADORA	IDENTIFICACIÓN	CODIGO EAN 4002395236220 REFERENCIA 4933411760	MARCA	MILWAUKEE
MODELO	CHS355	CAPACIDAD	VELOCIDAD MAXIMA (RPM) 3800 POTENCIA DE ENTRADA (W) 2300	FECHA ENTRADA	6/02/2024

DESCRIPCIÓN : Una tronzadora es una máquina diseñada para cortar tanto materiales de construcción como materiales metálicos mediante una hoja de sierra circular.
Cortadora con corte en ángulo ajustable a 45 grados . Bloqueo del eje para cambiar los discos rápidamente.

Maletín con asa para transportarlo fácilmente accesibles.
De amperaje de 15 amperes, cepillos de hierro fundido, base del motor de 4 HP.
►Diametro de disco 14 pulg.
►Potencia 2300 w.
►Voltaje de 120 v.
►Velocidad de 3900 rpm.

Especificaciones:
Peso 20200 Gramo
Altura 38 Centímetro
Anchura 44 Centímetro

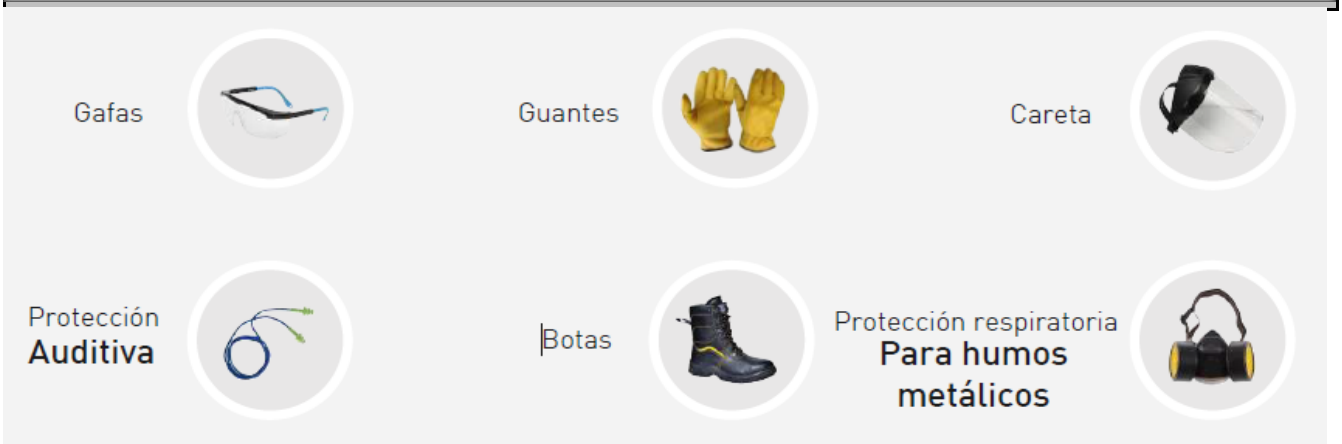
CONTACTO PROVEEDOR

NOMBRE	CORREO	EMPRESA	TLF/FAX
TRONZADORA	contact@durespo.com.co	DURESPO	311 636 3539

REGISTRO FOTOGRAFICO



ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL



ESTA FICHA NO CONSTITUYE EL MANUAL DEL FABRICANTE

RECOMENDACIONES GENERALES

CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Proyección de partículas.
- Exposición a contaminantes químicos.
- Expocisión a superficies cortantes
- Incendio.
- Partes en movimiento.

MEDIDAS PREVENTIVAS:

ANTES DE MANEJAR LA TRONZADORA:

Verifique la integridad y el estado técnico de la máquina.
Verifique que lleva puestos todos los elementos de protección personal
Planee el tipo de corte, incluya los posibles riesgos derivados de la tarea.
Mantenga las manos alejadas de la trayectoria del disco. Evite el contacto con cualquier disco que esté girando por inercia. Aún puede ocasionarle heridas graves.
Verifique el funcionamiento la guarda para confirmar que se cierra debidamente antes de cada uso; si esta alterada informe a su jefe inmediato.
No sujete la pieza con la mano. Esta deberá estar firmemente anclada contra la base Ngiratoria y la guía lateral con la mordaza durante todas las operaciones.
Desconecte la herramienta del tomacorriente antes de realizar cualquier mantenimiento
Utilice el pasador de tope que bloquea el cabezal de corte en posición hacia abajo ya que está diseñado solamente para transportar y almacenar la herramienta.
Limpiar el disco con agua, no utilizar gasolina.
Utilice solamente las bridas especificadas para esta herramienta. Tenga cuidado de no dañar el eje, bridas (especialmente la cara de instalación) ni el perno. Los daños en estas piezas podrían provocar la ruptura del disco
Antes del arranque la máquina, verificar que nadie se encuentra en las cercanías de la máquina.
Verificar cuidadosamente los elementos en las piezas (p.ej. clavos, tornillos), que podrían dañar causar atascamiento o proyección de las mismas.
Apoyar las piezas largas con dispositivos de prolongación (p.ej. Prolongaciones de mesas, Caballetes, burros de apoyo).
No realice el corte de piezas estrechas y cortas menor a 10cm.

NO MANEJE LA TRONZADORA SI:

a. Se encuentra bajo la influencia del alcohol, medicamentos o drogas.

b. si está dañada, mal ajustada o no está totalmente ensamblada.

c. si el gatillo no activa y desactiva la tronzadora.

d. si está cansado o tiene prisa.

e. si el plano de corte no sea el adecuado.

DURANTE EL MANEJO DE LA TRONZADORA

Asegúrese de que el disco no esté en contacto con la base giratoria en la posición más
NO FORCE LA HERRAMIENTA. La herramienta realizará la tarea mejor y de forma más segura a la potencia para la que ha sido diseñada.
DIRECCIÓN DE AVANCE. avance la pieza de trabajo hacia el disco o cuchilla.
Apague la herramienta y espere hasta que el disco de tronzadora pare antes de mover la pieza de trabajo o cambiar los ajustes.
Vuelva a colocar el carro en posición hacia atrás después de cada operación de corte transversal.
Nunca permita que personas no autorizadas manejen la tronzadora.
No continué cortando si el disco comienza a trabarse suelte el interruptor inmediatamente. No sobrecargar ni forzar la máquina.
No sobrecargar ni forzar la máquina.

Se prohíbe durante el trabajo: el cabello largo sin redecilla o suelto, El uso de guantes.
Para su seguridad, quite todas los sobrantes, entre cortes antes de utilizar la herramienta.
Evite cortar clavos. Inspeccione y quite todos los clavos de la pieza de trabajo.
Asegúrese de que el bloqueo del eje esté suelto antes de activar el interruptor.
Sostenga firmemente la empuñadura. Tenga en cuenta que la tronzadora se mueve levemente hacia arriba o hacia abajo al iniciar y al finalizar el funcionamiento.
Asegúrese de que las cuchillas no estén haciendo contacto con la pieza de trabajo antes de activar el interruptor.
Antes de utilizar la herramienta realice pruebas, déjela funcionar durante un rato. Observe para ver si hay vibración que indique desajuste.
Espere hasta que el disco alcance plena velocidad antes de cortar.
Pare la operación inmediatamente si nota algo anormal.
No intente bloquear el gatillo en la posición activada (ON).
Esté alerta en todo momento, especialmente durante las operaciones repetitivas y monótonas. No se deje llevar por una falsa sensación de seguridad. Los discos no perdonan nunca.
NUNCA sostenga la pieza sobre el lado derecho de la hoja con la mano izquierda ni viceversa. Este procedimiento se denomina corte de brazo contrario y expone al usuario a recibir GRAVES HERIDAS PERSONALES. SIEMPRE utilice una prensa para sujetar la pieza de trabajo.
No cruce el brazo mientras el disco se encuentra girando.